

Компания «Строительная информация»

**ИССЛЕДОВАНИЕ
РЫНКА ИЗВЕСТИ
ЕВРОПЕЙСКОЙ ЧАСТИ РОССИИ**

Экз. № _____
Ген. директор

Ботка Е.Н.

Санкт-Петербург, 2006

Содержание

Содержание	2
1. Производители извести	3
2. Потребители извести	24
2.1. Metallургические комбинаты	24
2.2. Сахарные заводы	28
2.3. Теплоэлектростанции	35
2.4. Комбинаты строительных материалов (производство силикатного кирпича, газосиликатных и газобетонных блоков)	36
2.5. Водоканалы	47
2.6. Строительство	48
2.7. Производители сухих строительных смесей	49
2.8. Целлюлозно-бумажные комбинаты	52
2.9. Производители кальцинированной соды (карбоната натрия)	53

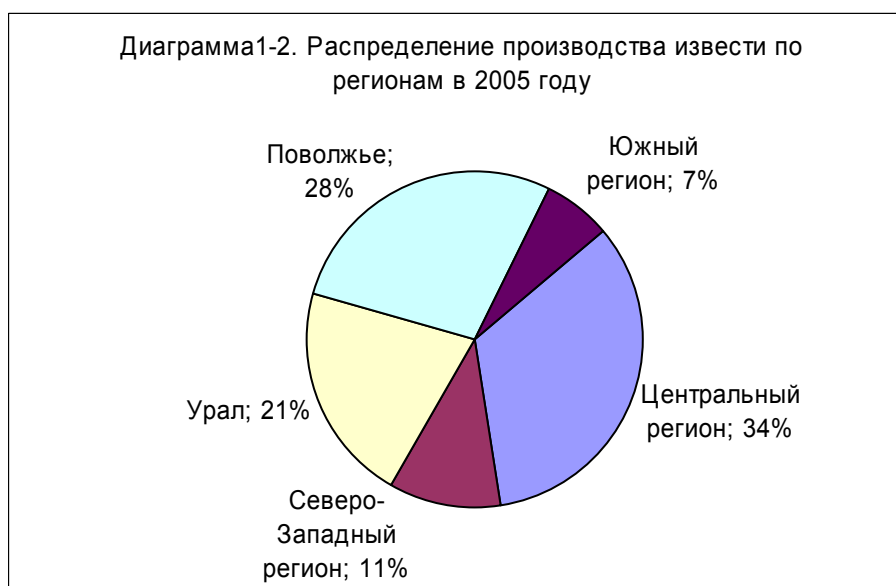
1. Производители извести.

В регионах Европейской части России известь производят не менее, чем на 163 заводах (в том числе на 89 сахарных заводах). Большая часть предприятий (сахарные заводы, предприятия целлюлозно-бумажной промышленности, металлургические комбинаты, производители кальцинированной соды, часть комбинатов строительных материалов) выпускают известь исключительно или в основном для использования в собственном технологическом процессе. Лишь 33 предприятия регулярно поставляют известь сторонним покупателям. Производство извести – основной вид деятельности для 23 известковых заводов. По сути, на «открытом» рынке извести действуют лишь около трех десятков предприятий.

Рынок Европейской части России почти полностью замкнут. Поставки из других регионов РФ отсутствуют, импорт не превышает 35-40 тысяч тонн в год (0,3-0,4%), экспорт – 15-20 тысяч тонн в год (0,15-0,2%), поставки в другие регионы России (Сибирь) того же порядка.

Наиболее крупные производители – Новолипецкий металлургический комбинат и ОАО Сода (Башкирия) выпускают более миллиона тонн извести каждый.

В 2005 году в Европейской части России было произведено около 10 млн. тонн извести (диаграмма 1-1). Прирост производства за прошлый год составил 5% (в натуральном выражении). Большая часть выпуска обеспечивается предприятиями Центрального, Приволжского и Уральского округов, доли заводов Южного и Северо-Западного регионов невелики.



По многим заводам нам удалось выяснить не только объемы выпуска извести, но и оценить производственные мощности. В большинстве случаев они были загружены полностью или почти полно-

стью (3/4 и более), с учетом необходимого техобслуживания печей и отчасти сезонного характера спроса говорить о наличии существенного резерва не приходится. Лишь на ОАО Стройматериалы (Белгород), заводе Уральская сталь (бывшем Орско-Халиловском меткомбинате) и предприятии Известняк (Южный регион), судя по полученным данным, имеется заметный резерв наращивания производства. Отметим, что некоторые крупные производители (НЛМК, Сода) не предоставили нам данных о мощности печей.

В 2006 году вступило в строй одно новое предприятие по выпуску извести – ОАО Руда в Ростовской области. В настоящее время действует одна печь (33 тыс. тонн в год), до конца 2007 будут пущены остальные, проектная мощность предприятия – 160-170 тысяч тонн извести в год.

В настоящее время в Белгородской области заканчивается строительство известкового завода компании Домедко-Хаксли с проектной мощностью 250 тысяч тонн извести в год.

Летом текущего года финская компания Nord-Kalk Oy приобрела Алексеевский известковый завод в Ленинградской области. В настоящее время предприятие закрыто на реконструкцию. Проектная мощность по окончании реконструкции – 60-70 тысяч тонн извести в год, т.е. на ранее существовавшем уровне.

В 2008 году готовится к запуску завод компании Фельс (Германия) в Центральном регионе. Мощность производства 200 тыс. тонн в год.

Северсталь-групп сообщила о частичной реконструкции известково-доломитового цеха. Мощность цеха возросла в результате на 50 тысяч тонн в год.

В общей сложности установленная мощность предприятий Европейской части за 2006 -2008 годы вырастет на 620-650 тысяч тонн. Важно отметить, что за исключением Северстали, ориентированной только на свои потребности, остальные вновь вводимые предприятия специализируются по производству извести.

С учетом вновь вводимых предприятий и мощностей существующих заводов выпуск извести на Европейской части России в 2008 – 2010 годах может достигнуть 11,8-12 миллионов тонн

В таблице 1-1 приведены данные по производителям извести, расположенным в изучаемых регионах, в таблице 1-2 – сведения о ценах на известь.

Таблица 1-1. Производители извести.

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
Металлургические комбинаты							
1.	Новолипецкий металлургический комбинат (Липецк)	Центр	1013,7*		металлургическая	Полностью используется для нужд сталелитейного производства и производства газобетонных блоков	(4742) 44-40-09
2.	Оскольский электрометаллургический комбинат (Старый Оскол)	Центр	242,5*		металлургическая активность CaO+MgO 90 % потери при прокаливании не более 5%	На собственное производство уходит 80% произведенной извести	(4725) 37-44-29
3.	Электросталь Металлургический завод (Московская обл., г.Электросталь))	Центр	13,2*		металлургическая	Часть оставшейся извести реализуется на сторону	(49657) 7-12-52
4.	Ванадий-Тула, ОАО (Тула)	Центр	68,2		металлургическая активность CaO+MgO 92% фракция 20-40 мм	На собственное производство ванадия уходит 20% произведенной извести, 80% потребляет Тула - Чермет	(4872) 46-68-40
5.	Волгоградский металлургический завод «Красный Октябрь» (Волгоград)	Юг	62	96	металлургическая активность CaO+MgO 85-90%	Практически полностью используют для нужд собственного производства	(8442) 74-87-77 74-80-52
6.	Чусовской металлургический завод (Пермская обл.)	Урал	17,75	21	металлургическая активность CaO+MgO 95%	Все произведенная известь идет на сталелитейное производство и на производство ванадия	(32256) 6-33-71 6-44-27
7.	Ашинский металлургический комбинат (Челябинская обл., г. Аша)	Урал	36	49,5	активность CaO+MgO от 85% потери при прокаливании не более 12%	Все произведенная известь идет на сталелитейное производство	(35195) 3-10-73

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
8.	Серовский завод ферросплавов (Свердловская обл., г. Серов)	Урал	160,5	212,8	<p>для сталеплавильного производства активность CaO+MgO не менее 90% MgO не более 6% примеси SiO₂, P, S не более 2,18% потери при прокаливании не более 7%</p> <p>для ферросплавного производства CaO не менее 90% примеси SiO₂, P, S не более 2,07% потери при прокаливании не более 7%</p>	На собственное производство ферросплавов уходит 85% произведенной извести	(34315) 9-64-90
9.	Ключевский завод ферросплавов (Свердловская обл.)	Урал	24	42,2	металлургическая CaO 95% C не более 1,5%	На собственное производство ферросплавов уходит 50% произведенной извести, 50%-на продажу.	(343) 372-13-57 372-13-58
10.	Челябинский электрометаллургический комбинат (Челябинск)	Урал	304		металлургическая активность CaO+MgO 92%	Все произведенная известь идет на собственное производство	(351) 779-2252
11.	Северсталь	Северо-Запад	552	693	металлургическая активность CaO+MgO 95-96%	Почти все уходит на свое производство стали	(8202) 56-70-90 56-71-01 56-52-55
12.	Мечел (Челябинск)	Урал	370*		металлургическая	Все произведенная известь идет на сталелитейное производство	(351) 725-46-61 725-37-66
13.	Соликамский Магниевый завод (Пермский край, г. Соликамск)	Поволжье	96		негашеная комовая активность CaO+MgO 85% CO ₂ не более 7% не погасившиеся зерна, не более 12%	На собственное производство уходит до 75% произведенной извести	(34253) 7-70-02 5-24-48

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
14.	Магнитогорский металлургический комбинат (Челябинская обл., г. Магнитогорск)	Урал	910*				
15.	Таганрогский металлургический завод (Ростовская обл.)	Юг	20*				
16.	Уральская сталь (ранее Орско-Халиловский металлургический комбинат) (Оренбургская обл., г. Новотроицк)	Поволжье	96	165	<i>металлургическая</i> CaO 92% <i>негашеная комовая</i> активность CaO+MgO 70-80% MgO не более 5% не погасившиеся зерна, не более 11-20% скорость гашения не более 5 мин температура гашения 80-90°C	Все произведенная известь идет на собственное производство. С конца 2005 года шахтные печи отданы в аренду Южно-Уральской горноперерабатывающей компании.	(35376) 6-27-60 6-27-68 (НОСТА) (35376) 6-75-00 6-75-01 (ЮУГПК)
17.	Нижне-Тагильский металлургический комбинат	Урал	140*	148		Двухшахтная печь Мерц	
18.	Медногорский медносерный комбинат	Урал	19,8			Для своих нужд потребляли не более 5% производимой извести. С ноября 2005 прекратили производство извести	(35379) 3-14-38 2-80-51 2-81-85
Известковые комбинаты							
19.	Экстор, ООО (Москва) завод в промзоне г. Видное	Центр	12		<i>гидратная</i> активность CaO+MgO 68,8% MgO не более 0,5% CO ₂ не более 1,2%	Закупают негашеную известь Реализация Москва 50%, небольшие отгрузки в Мурманск, Ставрополь, за Урал	(495) 780-42-72

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
					Ca(OH) ₂ 90,2% влажность не более 0,45% тонкость помола сито №02 - 100% №008 – 99,5%		
20.	Известняковые компоненты, ЗАО (Порхов, Псковская обл)	Северо-Запад	8		негашеная молотая и комовая активность CaO+MgO 55-70% MgO 2,6% CO ₂ 6% тонкость помола сито №02 – 94-96% №008 – 72-80% время гашения 13-25 мин температура гашения 58-70°C	На продажу Основные поставки по Северо-Западу Помимо извести производят известняковую муку и минеральный порошок	(81134) 2-17-32
21.	Придонхимстрой Известь, ООО (г. Россошь, Воронежская обл)	Центр	170	220	негашеная гранулированная активность CaO+MgO 82% MgO не более 0,3-0,7 % CO ₂ не более 1,2-3% Фракция 2-7 мм Время гашения 3-6 мин Температура гашения 98-100°C Количество не погасившихся зерен 3,0-5,0%	На продажу Реализация по всей России, основные продажи в Центральном регионе Планируют через 1,5-2 месяца наладить производство гидратной извести	(4732) 39-90-73
22.	Угловский известковый комбинат, ОАО (Новгородская обл. п. Угловка)	Северо-Запад	260	320	негашеная строительная и технологическая комовая активность CaO+MgO 55% MgO не более 5% CO ₂ не более 9% влажность 2% количество не погасившихся зерен 35% время гашения 5 мин температура гашения 90°C	На продажу Реализация по всей России. Центральный ФО - 37,8% Северо-Западный ФО – 38% Приволжский ФО – 11,8% Также производят известняковую муку, минеральный порошок, известь металлургическую по ТУ	(81657) 2-65-89

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
					<p>негашеная строительная и технологическая молотая</p> <p>активность СаО+MgO 65%</p> <p>MgO не более 5%</p> <p>СО₂ не более 9%</p> <p>влажность 2%</p> <p>время гашения 5 мин</p> <p>температура гашения 90°С</p> <p>тонкость помола сито №02 – 97%</p> <p>№008 – 80%</p> <p><i>гидратная 1 и 2 сорт</i></p> <p>активность СаО+MgO 70%</p> <p>влажность 0,8%</p> <p>СО₂ 0,75%</p> <p>Са (ОН)₂ 95%</p> <p>примеси SiO₂ Al₂O₃ Fe₂O₃ 2.1%</p> <p>тонкость помола сито №02 – 99,2%</p> <p>сито №008 – 93,8%</p>		
23.	«КОА-ГАЗ» Корневский завод строительных материалов и конструкций (Московская обл)	Центр	9,9	15	<p><i>гидратная 2 сорта</i></p> <p>активность СаО+MgO 60,4%</p> <p>MgO 0%</p> <p>СО₂ не более 5%</p> <p>влажность 1%</p> <p>тонкость помола сито №02 - 99,9%</p> <p>сито №008 – 99,5%</p>	На продажу Основная часть реализуется в Центральном регионе.	(495) 557-16-90
24.	Воронежстройматериалы, ООО (Воронеж)	Центр			<p>негашеная комовая</p> <p>активность СаО+MgO 70,1-72%</p> <p>время гашения 8-15 мин</p> <p>температура гашения 65-85°С</p> <p>количество непогасившихся зерен 13,8-</p>	На продажу	(4732) 55-67-77

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
					13,9% фракция 10-100 мм <i>негашеная гранулированная</i> активность СаО+MgO 80-85% время гашения 2-5 мин температура гашения 98-100°C количество непогасившихся зерен 3-7% фракция 2-10 мм		
25.	Щуровский комбинат стройдеталей, ОАО (Московская обл)	Центр	45	46,2	<i>магнезиальная негашеная комовая 3 сорт</i> активность СаО+MgO 65% MgO 10,9% CO ₂ 10,5% время гашения более 25 мин влажность 2% <i>карбонатная негашеная молотая (смесь извести и известняка)</i> активность СаО+MgO 30,8% MgO 5,1% SiO ₂ 4.99% Al ₂ O ₃ 0.27% Fe ₂ O ₃ 0.61%	На продажу Реализация Москва и область. Помимо извести производят известняковую муку и мине- ральный порошок	(49661) 5-24-89
26.	Копанищенский комби- нат строительных мате- риалов, ОАО (Воронежская обл)	Центр	180	180	<i>негашеная комовая 3 сорт</i> активность СаО+MgO 70-72% время гашения 11-14 мин температура гашения 60-80°C не погасившиеся зерна 10-14% <i>известь гидратная (пушонка)</i> активность СаО+MgO 42% влажность 1% тонкость помола сито № 02 99,1% № 008 91,6%	На продажу Реализация – Воронежская и соседние области	(47375) 1-22-22

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
27.	Тульский горно-химический комбинат. ООО (Тульская обл)	Центр	38,2	99	<i>негашеная комовая</i>	Приостановили производство на 2006 год в связи со сменой собственника.	(48767) 9-46-99
28.	Завод производства извести, ОАО (Владимирская обл)		28		<i>негашеная 2 сорт комовая и дробленая</i> активность CaO+MgO 80-85% MgO не более 3,5-4,4 % CO ₂ не более 5% <i>негашеная 3 сорт комовая и дробленая</i> активность CaO+MgO 70% MgO не более 5% CO ₂ не более 7% <i>негашеная магнезиальная 2 сорт</i> активность CaO+MgO 75% MgO не более 20 (40) CO ₂ не более 8% <i>негашеная магнезиальная 3 сорт</i> активность CaO+MgO 65% MgO не более 20 (40) CO ₂ не более 11% <i>гидратная 2 сорт</i> активность CaO+MgO 65% CO ₂ не более 5%	На продажу Также производят известь по ТУ для силикатных изделий, раскисления почв, технологическую полировальную Вся продукция реализуется в Центральном регионе	(09232) 7-89-83
29.	Елецизвесть, ОАО (Липецкая обл)	Центр	153,5	170	<i>Гидратная (пушонка)</i> активность CaO+MgO 67% CO ₂ не более 3% тонкость помола сито №02 – 98,5% №008 – 85%	На продажу Центральный регион 90%	(47467) 2-10-53

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
					<p>Влажность не более 5%</p> <p><i>негашеная комовая воздушная 2 сорт</i> активность СаО+MgO 80% СО₂ не более 5% MgO не более 5% скорость гашения 6-15 мин не погасившиеся зерна, не более 11%</p> <p><i>негашеная комовая воздушная 3 сорт</i> активность СаО+MgO 70% СО₂ не более 7% MgO не более 5% не погасившиеся зерна, не более 14% скорость гашения не более 25 мин</p>		
30.	Солигаличский известковый комбинат (Костромская обл.)	Центр	180	195	<i>негашеная комовая по ТУ</i> активность СаО+MgO 55% СО ₂ не более 6% скорость гашения не более 16 мин температура гашения 60°C время гашения не более 16 мин	На продажу 80% продукции потребляет завод минеральных удобрений «Аммофос» (Череповец)	(49436) 33-73-4
31.	Белокалитвенский известковый завод (Ростовская обл., г. Белая Калитва)	Юг	8,8	9	<i>негашеная комовая и молотая гидратная 2 сорт</i>	На продажу	(86313) 2-56-36 2-56-39
32.	ОАО Карбонат (Ростовская обл.)	Поволжье	6	19,8	<i>негашеная комовая</i> активность СаО+MgO 60-65% количество не погасившихся зерен 20-25%	На продажу	(86397) 3-05-61
33.	ОАО Забудова (Белоруссия)	Белоруссия	11,9 (ввоз в	50	<i>гидратная 2 сорт</i> активность СаО+MgO 67-71%	В Россию экспортируется только гидратная известь	375 (1773) 99-232

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
			РФ)		CO ₂ 2,5-4,5% тонкость помола сито №02 – 99% №009 – 99% влажность не более 0,05%		99-332
34.	ОАО Известковый завод (Стерлитамак)	Поволжье	64		<i>негашеная технологическая комовая</i> активность CaO+MgO 70% MgO не более 3,4% время гашения 10-15 мин температура гашения 90°C <i>негашеная технологическая молотая</i> активность CaO+MgO 70% MgO не более 3,4% время гашения 10-15 мин температура гашения 90°C <i>негашеная фасованная пакетированная</i> активность CaO+MgO 90% MgO не более 2,5% время гашения 8 мин температура гашения 90°C	На продажу	(3473) 28-64-74
35.	ОАО Руда (Ростовская обл.)	Юг		33		Н продажу В 2006 году запустили первую печь, до конца 2007 планируют ввести в эксплуатацию еще 3 печи. Производственная мощность цех составит 160-170 тыс. т. Сейчас проходит наладка оборудования.	(8632) 61-83-94
36.	Завод по производству мела и извести (Курск)	Центр	0	40		На продажу Начали производство извести	(4712) 37-76-44

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
						в 2006 г. К 2007 году планируют выйти на производственную мощность.	
37.	ОАО Теплоизоляция (Московская обл., г. Подольск)	Поволжье	0,5		<p><i>негашеная кальциевая 2 сорт</i> активность CaO+MgO 80% MgO 5 % CO₂ 5% время гашения 3-5 мин не погасившиеся зерна, не более 11%</p> <p><i>негашеная кальциевая 3 сорт</i> активность CaO+MgO 70% MgO 5 % CO₂ 7% время гашения 3-5 мин не погасившиеся зерна, не более 20%</p> <p><i>негашеная доломитовая 3 сорт</i> активность CaO+MgO 65% MgO 40 % CO₂ 11% время гашения 7-8 мин не погасившиеся зерна, не более 20%</p>	<p>На продажу Производство доломитовой и строительной извести под заказ. С 2007 года планируют постоянное производство строительной извести.</p>	(4967) 74-57-90
38.	ООО Урализвесть (Екатеринбург)	Урал			<p><i>гидратная</i> активность 67,6% влажность 0,5% тонкость помола сито № 002 – 100% № 008 – 97,5%</p>	На продажу	(343) 341-6675 341-5996

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
	ЗАО Известняк (Богданович, Свердловская область)		54,7	59,4	<p>негашеная строительная комовая 2 сорт активность CaO+MgO 75% MgO не более 20 % CO₂ не более 8% не погасившиеся зерна, не более 15%</p> <p>негашеная строительная комовая 3 сорт активность CaO+MgO 75% MgO не более 20 % CO₂ не более 8% не погасившиеся зерна, не более 15%</p>		(34376) 2-69-52 2-55-70
	ОАО Дектярское рудоуправление (Дектярск)				<p>негашеная технологическая комовая 1 сорт активность CaO+MgO 80% MgO 5 % не погасившиеся зерна, не более 15%</p> <p>негашеная технологическая комовая 2 сорт активность CaO+MgO 70% MgO 5 % не погасившиеся зерна, не более 20%</p>		(34397) 6-17-54(11)
39.	Теркский известковый завод (г Владикавказ)	Юг	12,6	33		На продажу Вся продукция распространяется по южному федеральному округу	(8672) 74-61-11
40.	ОАО Алексеевский известковый завод (Ленинградская обл.)	Северо-Запад		66	негашеная строительная кальциевая молотая активность CaO+MgO 75%	На продажу В 2005 году в связи со сменой собственника производство	(81375) 6-23-97

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
					MgO 2 % тонкость помола сито №02 – 98,5% №009 – 95% №008 – 85% влажность не более 0,9% время гашения 5-10 мин температура гашения 60-90°C	было приостановлено на 6 месяцев	
41.	Известняк (Джегонасский карьер), Карачаево-Черкесская Республика, г. Усть-Джегута	Юг	50	178	негашеная строительная комовая 2 сорт активность CaO+MgO 80% не погасившиеся зерна, не более 14% время гашения 5 мин	На продажу	(87875) 3- 11-91
42.	Жигулевский известковый завод (Самарская обл., г. Жигулевск)	Поволжье	50		негашеная строительная активность CaO+MgO 85% MgO 25 % CO ₂ 4% влажность 2% время гашения 25 мин количество не погасившихся зерен 10%	На продажу	(84862) 6-81-16
Комбинаты строительных материалов							
43.	ОАО Комбинат «Жигулевские стройматериалы»	Поволжье	36	40	негашеная воздушная комовая 2 сорт активность CaO+MgO 77% CO ₂ не более 5% MgO 4-5 % не погасившиеся зерна, не более 4-11% негашеная воздушная комовая 3 сорт	6% используется для собственного производства мела	(84862) 3-27-70 3-27-63

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
44.	Пермский завод силикатных панелей (Пермь)	Поволжье	37,2	44		50% извести используют в собственном производстве газосиликатных блоков	(342) 213-7310
45.	ОАО Стройматериалы (Белгород)	Центр	98	141,4	<p><i>негашеная строительная воздушная комовая 2 сорт</i> активность CaO+MgO 80% MgO 5 % CO₂ не более 5% влажность 2% время гашения 8 мин количество не погасившихся зерен 11%</p> <p><i>негашеная строительная воздушная комовая 3 сорт</i> активность CaO+MgO 70% MgO 5 % CO₂ не более 7% влажность 2% время гашения 8 мин количество не погасившихся зерен 14%</p>	На собственное производство силикатного кирпича и газосиликатных блоков уходит 71% произведенной извести, остальное реализуется в ближайших областях.	(4722) 34-31-56
46.	Калужский завод силикатного кирпича, АОЗТ (Калуга)	Центр	25,5	25,5	<p><i>негашеная комовая</i> активность CaO+MgO 70-78% MgO 5%</p> <p><i>с добавкой песка</i> CaO 35-40% MgO 5%</p>	На собственное производство силикатного кирпича уходит 95%	(4842) 51-84-14 52-02-05
47.	Силикатстрой (Дзержинск)	Поволжье	2,4		<i>негашеная строительная комовая 3 сорт</i>	На собственное производство силикатного кирпича уходит 95%	(8313) 26-23-86 26-28-32
48.	Силикатный завод	Повол-	31,5		<i>негашеная комовая 3 сорт</i>	На собственное производство	(8312)

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
	№1(Нижний Новгород)	жье				силикатного кирпича уходит 95%	26-05-30
49.	ОАО Сода (Стерлитамак)	Поволжье	1000		негашеная комовая технологическая активность CaO+MgO 60-70% MgO не более 3,5-4%	Для своего производства и на продажу	(3473) 29-76-09
50.	Силикат, ОАО (Марий Эл, Йошкар-Ола)	Поволжье	35		негашеная технологическая активность CaO+MgO 72-73%	Все используют на собственное производство силикатного кирпича	(8362) 22-37-39
51.	Ковровский завод силикатного кирпича, ЗАО (Владимирская обл)	Центр	65,7	99	негашеная комовая 3 сорт активность CaO+MgO 70% MgO не более 5% CO ₂ 3-7% количество не погасившихся зерен 14%	На собственное производство силикатного кирпича уходит 50% произведенной извести, остальное реализуется преимущественно в Московской обл.	(49232) 7-96-50
52.	Брянский завод силикатного кирпича, ЗАО (Брянск)	Центр	50	90	негашеная комовая активность CaO+MgO 70%	Все уходит на собственное производство силикатного кирпича	(4832) 57-65-07
53.	Рязанский завод силикатных изделий, ЗАО (Рязань)	Центр	30	33	негашеная 3 сорт активность CaO+MgO 65-75%	Практически полностью используют для собственного производства силикатного кирпича и газобетона. На продажу не более 7%	(4912) 21-39-47
54.	Клинцовский силикатный завод (Брянская обл)	Центр	90	140	Негашеная гранулированная 2-3 сорт активность CaO+MgO 75-80% (3 сорт,) 85% (2 сорт) время гашения 3-5 мин фракция 0-20 мм	На собственное производство силикатного кирпича уходит 30%, остальное продается в Москве, Смоленске, Костроме, Брянске	(48336) 3-52-74
55.	ЗАО Силикатный завод (Оренбург)	Поволжье	8	66	Негашеная комовая и молотая 3 сорт активность CaO+MgO 60-70%	Почти все уходит на свое производство силикатного кирпича	(3532) 563473

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
56.	ООО Силикат, (Ульяновская область, п.Новоспасское)	Поволжье	40	40	Негашеная кальциевая 2-3 сорт активность СаО+MgO 70-87% время гашения 10 мин количество не погасившихся зерен 11%	На собственное производство силикатного кирпича. Продажа излишков извести осуществляется только зимой.	(84238) 2-23-38 2-15-43
57.	Чапаевский силикатный завод (Самарская область)	Поволжье	60	89.1	негашеная комовая 2 сорт	Почти все уходит на свое производство силикатного кирпича	(84639) 3-00-47 3-11-29
58.	Волгоградский завод силикатных изоляционных материалов (Волгоград)	Юг	20		негашеная молотая активность СаО+MgO 60-80% тонкость помола сито №02 – 98%	На собственное производство силикатного кирпича уходит 90-95%	
59.	Новотроицкий завод силикатно-стеновых материалов (Арга)(Оренбургская обл., Новотроицк)	Поволжье	48		негашеная воздушная кальциевая комовая и молотая 2 сорт активность СаО+MgO 80% MgO не более 5% время гашения 25 мин температура гашения 80°C количество не погасившихся зерен 11% Негашеная воздушная кальциевая комовая и молотая 3 сорт активность СаО+MgO 70% MgO не более 5% время гашения 25 мин температура гашения 70°C количество не погасившихся зерен 14%	Для своего производства силикатного кирпича и газобетона идет не более 40% произведенной извести.	(35376) 2-06-30 7-71-13
60.	Навашинский завод строительных материа-	Поволжье			негашеная кальциевая комовая активность СаО+MgO 60-70%	Для своего производства и на продажу	(83175) 5-13-84

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
	лов (Нижегородская обл., г. Навашино)				время гашения 5 мин температура гашения 70-80°C количество не погасившихся зерен 14%		5-16-39
61.	ЗАО Чуровский завод силикатных материалов (Ижевск)	Поволжье	50		Негашеная 1, 2, 3 сорт	Почти все уходит на свое производство силикатного кирпича	(3412) 91-18-00 91-18-11
62.	Борский силикатный завод (Нижегородская обл., г Бор)	Поволжье	66	73	негашеная комовая и молотая 3 сорт активность CaO+MgO 70% MgO не более 2% время гашения 3 мин температура гашения 90°C количество не погасившихся зерен 10%	На собственное производство силикатного кирпича уходит 95%	(83159) 2-15-30 (83126) 3-76-98
63.	Набережночелнинский комбинат стройматериалов (Набережные Челны)	Поволжье	33	66	негашеная комовая и молотая активность CaO+MgO 55-65% время гашения 2 мин температура гашения 60-90°C тонкость помола сито №02 – 98%	На собственное производство уходит до 70%	(8552) 68-90-92
64.	Ивановский силикатный завод (Иваново)	Центр	18	79	негашеная активность CaO+MgO 60-65% MgO 5% время гашения 3 мин	Для своего производства силикатного кирпича	(4932) 37-95-42 37-95-17
65.	Тверской комбинат строительных материалов №2 (Тверь)	Центр	52	79,2	негашеная MgO 1% время гашения до 8 мин	На собственное производство силикатного кирпича уходит 95%	(4822) 31-65-85 31-41-72
66.	Воронежстройматериалы (Воронеж)	Центр			негашеная строительная комовая активность CaO+MgO 70,1-72% время гашения 8-15 мин температура гашения 65-85°C	Для своего производства и на продажу	(4732) 40-06-93 55-18-88

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
					количество не погасившихся зерен 13,8-13,9% фракция 10-100 мм <i>негашеная строительная гранулированная</i> активность СаО+MgO 80-85% время гашения 2-5 мин температура гашения 98-100°C количество не погасившихся зерен 3-7% фракция 2-10 мм		
67.	Казанский завод силикатных стеновых материалов	Поволжье	103,5		<i>негашеная кальциевая</i> MgO 5% время гашения 2 мин	Для своего производства силикатного кирпича и газобетона	(843) 571-93-04
68.	Челябстройматериалы (Челябинская обл. Новосинеглазово)	Урал			<i>негашеная комовая и молотая</i> MgO 0.5% время гашения 8 минут, активность 75%	Часть извести используют для производства силикатного кирпича и ячеистых блоков	
69.	Инвест-силикат-стройсервис (Тюмень)	Урал	46,2	66	<i>негашеная комовая кальциевая</i> активность СаО+MgO 65-70% MgO 3% время гашения 3-5 мин температура гашения 95°C	Почти все уходит на свое производство силикатного кирпича	(3452) 12-84-23
Прочие							
70.	Дорогобужский завод азотных удобрений, ОАО (Смоленская обл)	Центр	24	70	<i>негашеная технологическая комовая</i> активность СаО+MgO 80% время гашения 5-10 мин	Известь делают из мела, который получается в процессе производства нитроаммофоски	(48144) 6-83-57

№	Наименование	Регион	Производство в 2005 г. тыс. тонн	Мощность, тыс. тонн	Характеристики (состав)	Примечания	Телефоны
						С 1 октября 2006 года закрывают цех из-за нерентабельности	
71.	Березняковский содовый завод	Поволжье	400		негашеная активность CaO+MgO 65%	Для своего производства и на продажу	(34242) 5-63-10 5-63-15
72.	Опытно-технологический завод (Московская обл., г Серпухов)	Центр	11,4		гидратная известь влажность 20% известковое молоко	Известь является отходом ацетиленового производства	(4967) 74-5790
73.	Уральский завод технических газов (Екатеринбург)	Урал	8,5		гидратная известь (пушонка)	Известь является отходом ацетиленового производства	(343) 354-24-02 354-24-39
74.	Новочеркасский завод синтетических продуктов (Ростовская обл., г. Новочеркасск)	Юг			гидратная известь	Известь является отходом ацетиленового производства. С середины 2005 года ацетиленовое производство приостановлено.	(86352) 9-73-30 9-72-09

Таблица 1-2. Отпускные цены на известь (по состоянию на 01/09/2006 года)

Производитель	Комовая				фасованная	Молотая		Гидратная		
	навалом					навалом	фасованная	фасованная		навалом
	1 сорт	2 сорт	3 сорт	самовывоз				1 сорт	2 сорт	
Жигулевский звестковый завод	1580,00	1361,00	1260,00				2800,00			
Известковый завод (Стерлитамак)			1350,00	1504,50		1600,00				
Борский силикатный завод	2805,00									
Навашинский завод стройматериалов	2000,00									
Чуровский завод ССМ					4913,00					
Силикатный завод (Оренбург)			1500,00							
Силикатстрой (Дзержинск)			2700,00		4666,67					
Новотроицкий завод силикатных стеновых материалов		1770,00	1534,00			2006,00				
Пермский завод силикатных панелей	1154,55	1235,46	1193,16			3576,26				
Угловский известковый комбинат			1286,20			2035,50	2808,40	3799,60		3121,10
Известняковые компоненты			2030,00	2030,00						
Елецизвесть		1144,60	1050,20					3728,80		
Копанищенский КСМ			1210,00	1210,00				2500,00		
Воронежстройматериалы		1331,00				2035,00	2400,00			
Корневский завод	2000,00							4500,00		4000,00
Щуровский комбинат			1416,00			1203,60	2281,33			
Экстор								3605,00		4253,50
Калужский завод силикатного кирпича					4250,00	2200,00				
Рязанский завод силикатных изделий							4285,71			
Придонхимстрой		1890,00								
Солигаличский известковый комбинат			991,20							
Стройматериалы (Белгород)		1778,31	1528,96		2289,62					
Клинцовский силикатный завод		1400,00								
Белокалитвинский известковый завод	1711,00						2832,00	3186,00	1534,00	
Волгоградский завод силикатных тепло-изоляционных материалов	1991,00				3500,00					
Теркский известковый завод		1150,00	1100,00							

2. Потребители извести

2.1. Metallургические комбинаты.

На металлургических комбинатах известь применяется при выплавке стали в качестве добавочных материалов (флюсов) для образования шлака. Известь должна быть свежееобожженной и содержать не менее 92% CaO. Срок хранения извести на заводе не может превышать 2 суток. В связи с этим, практически на всех сталеплавильных заводах установлены собственные печи для обжига извести. Исключение составляют несколько заводов, работающих по технологии кислого плавления, где известь не используется. В центральном регионе подобная технология существует на Старооскольском механическом заводе. Заводы, использующие известь в очень незначительных объемах, могут закупать ее на ближайших производствах. Известняк или готовая известь в небольших объемах используется для производства ферросплавов (добавок для выплавки стали).

Всего в 2005 году металлургическими заводами Европейской части России было использовано около 4300 тыс. тонн извести (диагр. 2-1-1). Большая часть потребления (как и выплавки стали) сконцентрирована в Уральском ФО, на втором месте – Центральный регион (диагр. 2-1-2).



Судя по всему, не стоит ожидать резких отклонений от тенденций развития стального рынка, сложившихся за последние годы. Сравнительно благоприятная ценовая ситуация, медленный, но все

же рост внутреннего рынка, сохранение объемов экспорта позволяют рассчитывать на продолжение постепенного увеличения объемов выплавки стали российскими предприятиями (1-3% в год). Намечившиеся процессы консолидации в металлургической отрасли вряд ли существенно повлияют на выпуск заводов.

Практически все крупные металлургические комбинаты сообщают о тех или иных планах реконструкции производства. Однако, за единственным исключением, реконструкция ставит целью изменение ассортимента выпускаемого проката в сторону продуктов с более высокой добавленной стоимостью, снижение издержек, а не увеличение физических объемов выплавляемого металла. Новоліпецкий комбинат, напротив, планирует ввод дополнительных мощностей, которые позволят предприятию увеличить к 2011 году выплавку стали до 12,4 млн. тонн (+30%). Мощности будут вводиться поэтапно, поэтому в пределах рассматриваемого периода (2007 – 2010 годы) не смогут серьезно повлиять на совокупное производство стали и, следовательно, потребление извести в отрасли.



Исходя из сказанного, постепенно, по мере увеличения потребности, будут возрастать и объемы использования извести. К 2010 году они вряд ли превысят 5 миллионов тонн.

Таблица 2-1-1. Металлургические заводы, использующие известь.

<i>Компания</i>	<i>Регион</i>	<i>Объем использования в 2005г тыс.тонн</i>	<i>Примечания</i>	<i>Телефоны</i>
ВСМПО-Ависма (Пермская обл.)	Поволжье	3,6	закупают у «Известнякового карьера» г. Богданович	(34345) 21-361
Медногорский медносерный комбинат (Оренбургская область)	Поволжье	19,8	Собственное производство	(35379) 3-14-38 2-80-51 2-81-85
Уральская сталь, ранее НОСТА (Орско-Халиловский металлургический комбинат) (Оренбургская обл., г. Новотроицк)	Поволжье	96	Собственное производство	(35376) 6-27-60 6-27-68 (НОСТА) (35376) 6-75-00 6-75-01 (ЮУГПК)
Соликамский Магниевый завод (Пермский край, г. Соликамск)	Поволжье	72	Собственное производство	(34253) 7-70-02 5-24-48
Чусовской металлургический завод (Пермская обл.)	Поволжье	17,75	Собственное производство	(32256) 6-33-71 6-44-27
Вяртсильский метизный завод (Карелия)	Северо-запад	2	закупают известь для нейтрализации кислоты	(81430) 32-142
ОАО Волховский алюминий (Ленинградская обл.)	Северо-запад	3,6	закупают у «Пикалевского глинозема» для нейтрализации водоборота	(81363) 64-217
Северсталь (Череповец)	Северо-запад	546,48	Собственное производство	(8202) 56-70-90 56-71-01 56-52-55
Ашинский металлургический комбинат (Челябинская обл., г. Аша)	Урал	36	Собственное производство	(35195) 3-10-73
Ключевский завод ферросплавов (Свердловская обл.)	Урал	12	Собственное производство	(343) 372-13-57 372-13-58
Магнитогорский Металлургический комбинат (Челябинская обл., г. Магнитогорск)	Урал	910	Собственное производство	
Мечел (Челябинск)	Урал	370	Собственное производство	(351) 725-46-61 725-37-66
Нижне-Тагильский металлургический комбинат (Свердловская обл.)	Урал	140	Собственное производство	

Компания	Регион	Объем использования в 2005г тыс.тонн	Примечания	Телефоны
Саткинский чугуноплавильный завод (Челябинская обл.)	Урал	0,4	закупают известь на Салаватском заводе	(35161) 320-98
Серовский завод ферросплавов (Свердловская обл., г. Серов)	Урал	136,43	Собственное производство	(34315) 9-64-90
Челябинский электрометаллургический комбинат (Челябинск)	Урал	304	Собственное производство	(351) 779-2252
Брянский сталелитейный завод	Центр	0,48	закупают на Брянском силикатном заводе	(4832) 577-014
Ванадий-Тула, ОАО (Тула)	Центр	13,2	Собственное производство	(4872) 46-68-40
ММЗ «Серп и Молот» (Москва)	Центр	1,2	закупают металлургическую известь на заводе Электросталь	(495) 362-9251
Новолипецкий металлургический комбинат (Липецк)	Центр	1013,7	Собственное производство	(4742) 44-40-09
Оскольский электрометаллургический комбинат (Старый Оскол)	Центр	202,08	Собственное производство	(4725) 37-44-29
Электросталь Металлургический завод (Московская обл., г.Электросталь)	Центр	11,88	Собственное производство	(49657) 7-12-52
Волгоградский металлургический завод «Красный Октябрь» (Волгоград)	Юг	62	Собственное производство	(8442) 74-87-77 74-80-52
Таганрогский металлургический завод (Ростовская обл.)	Юг	40	Собственное производство	

Таблица 2-1-2. Характеристики металлургической извести.

вид	негашеная комовая
Содержание СаО	более 92%
SiO ₂	не более 2%
S	не более 0,05 -0,08 %
фракция	10 – 50 мм

Для справки:

- Расход извести на выплавку 1 тонны стали составляет 75-85 кг.

2.2. Сахарные заводы.

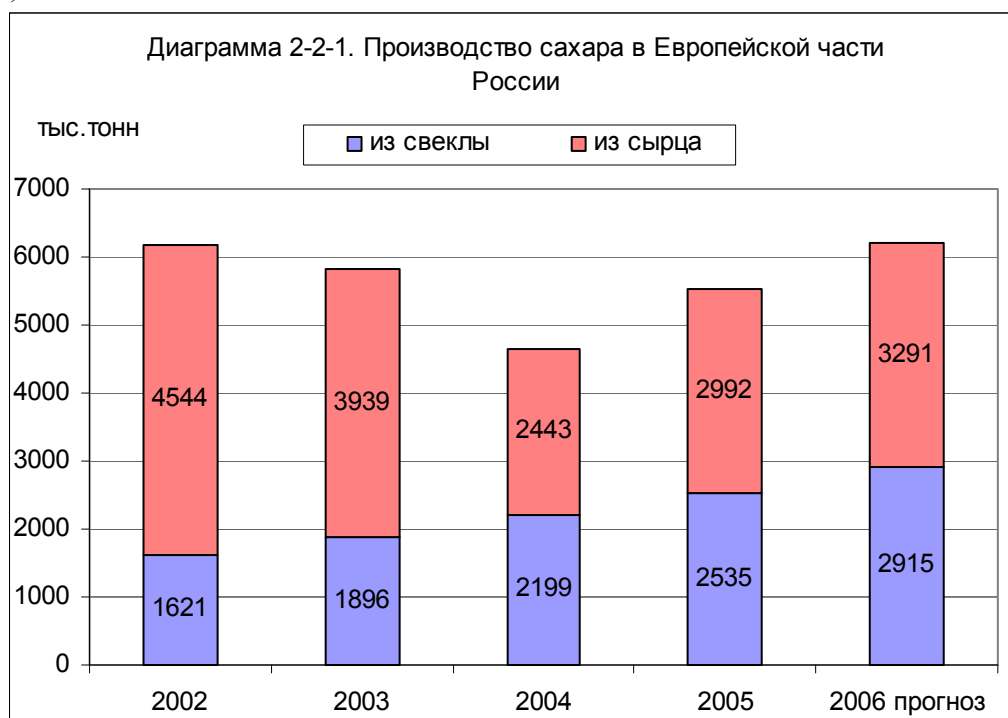
Известь используется на производстве сахара в качестве адсорбента для очистки сока сахарной свеклы и сахара-сырца. Некоторые производители сахара предъявляют достаточно высокие требования к качеству извести, содержание СаО должно быть 95-96%. Однако, наличие печи для обжига известняка на всех сахарных заводах обусловлено, в первую очередь, самим технологическим процессом очистки свекловичного сока и сахарного сиропа. На одной из стадий обработки сырья используется сатурационный газ (содержит CO_2), который получают в известково-газовой печи при обжиге известняка. При чем сатурационного газа требуется большее количество по сравнению с затрачиваемой на технологические нужды известью. Именно эта особенность процесса приводит к появлению излишков в виде «товарной» извести, которая продается местным строителям «по случаю» или сваливается «по бартеру» на поля, где выращивают сахарную свеклу. Если на предприятии используются усовершенствованные технологии известково-углекислой очистки растворов, доля излишков очень незначительна и практически вся полученная известь используется на собственном производстве.

Торговля известью не является статьей доходов для сахарных заводов. Как правило, оставшиеся излишки просто выкидываются. Заводы продают известь только в том случае, если покупатель сам к ним приехал. Не существует и прайс-листов – цены определяются на месте по договоренности с конкретным покупателем.

Технологи практически ни на одном заводе не смогли указать характеристики получаемой извести. Единственный важный показатель - это содержание активного оксида Са, который колеблется в пределах от 80 до 98 %.

На Европейской части России расположены 89 действующих сахарных заводов (таблица 2-2-2, см. стр.). Большинство из них сосредоточены в южных областях Центрального, Приволжском и Южном федеральных округах. На Северо-Западе и Урале подобных предприятий нет.

Исходя из сведений об объеме переработанного сырья сахарными заводами, можно утверждать, что данная отрасль использовала в прошлом году около 2370 тыс.тонн известняка, получив при этом около 1165 тыс. тонн извести. 90-95% извести было использовано самими заводами (диагр. 2-2-1, 2-2-2).



Судя по данным Росстата, текущий год ознаменуется дальнейшим ростом производства сахара в России. В 2006 году впервые выросли посевные площади под сахарной свеклой. Это приведет к дальнейшему сокращению доли сахара, вырабатываемого из импортного сырца. Учитывая рост

выпуска сахара в течение трех лет подряд, мы не видим оснований для изменения тенденции в ближайшие годы. Вероятно, выпуск сахара в России будет продолжать расти и в 2007-2010 годах.



На диаграмме 2-2-2 представлены данные о количестве извести, использованной заводами для производства сахара. Расчет произведен на основе данных о количестве переработанной сахарной свеклы и сахара-сырца, и требуемой для переработки данного сырья извести. В среднем прирост объемов используемой извести составляет 3,5%. При сохранении тенденции можно ожидать, что в 2010 году потребление извести сахарными заводами приблизится к 1450-1500 тыс. тонн.

Возможно ли изменение сложившейся тенденции? Теоретически да, если существенно подешевеет импортный сахар, а система квот, пошлин и так далее не скомпенсирует этот эффект. Однако, для целей настоящего исследования более важным представляется другое обстоятельство: все сахарные заводы обеспечивают себя известью только сами. Иначе говоря, увеличение (уменьшение) спроса на известь со стороны этих предприятий никак не повлияет на ситуацию на «открытом» рынке извести.

Как и сахарные заводы, выпуск этого продукта неравномерно распределен по территории России (диагр. 2-2-3 см. следующую страницу). Соответственно, потребление извести предприятиями данной отрасли в регионах также различается (диагр. 2-2-4 см. следующую страницу). Отметим, что доли заводов разных регионов в производстве сахара и потреблении извести различны. Причина в том, что заводы используют разное сырье: в Центральном и Приволжском регионе выпускают больше сахара из свеклы, тогда как предприятия Южного региона перерабатывают, в основном, сахар-сырец, что требует меньше извести.

Таблица 2-2-1. Характеристики извести для сахарного производства

вид	негашеная комовая
Содержание СаО	80-98%

Для справки:

- Количество известняка необходимого для обработки сахарного сока (сиропы) составляет около 8-10 % от массы сырья (свеклы), сахара-сырца – 13%
- Выход сахара составляет 10-14 % от объема переработанного сырья в зависимости от сахаристости свеклы.

Диаграмма 2-2-3. Распределение производства сахара по регионам в 2005 году

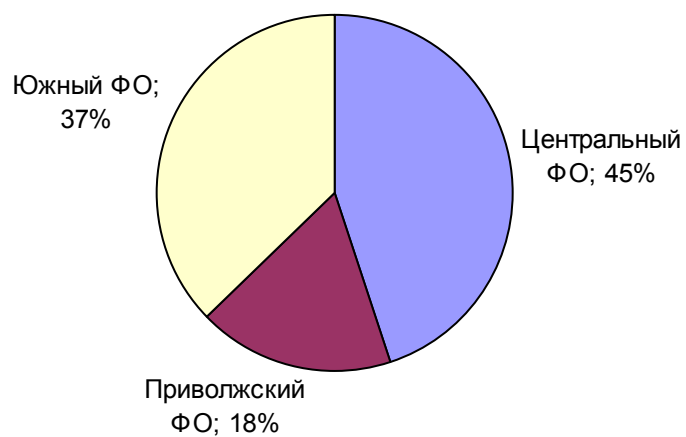


Диаграмма 2-2-4. Распределение объемов потребления извести сахарными заводами по регионам в 2005 году

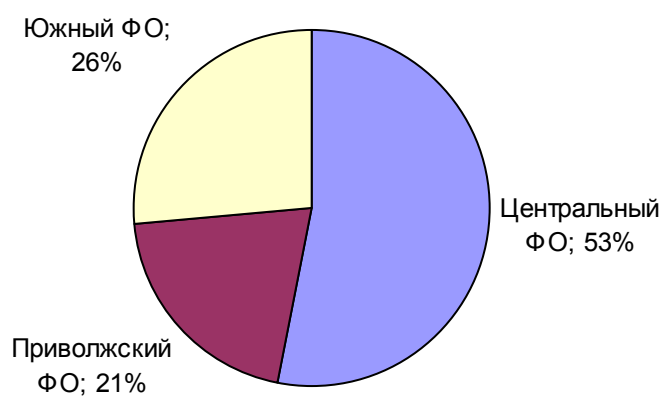


Таблица 2-2-2. Сахарные заводы Европейской части России

<i>№</i>	<i>Наименование</i>	<i>Регион</i>	<i>Телефоны</i>
1.	Карламанский сахаро-молочноконсервный завод (Республика Башкортостан, п. Прибельский)	Поволжье	(34765)2-15-16, 2-86-61,2-19-66
2.	Мелеузовский сахарный завод (Республика Башкортостан,г. Мелеуз)	Поволжье	(34764)3-88-33, 3-82-54
3.	Чишминский сахарный завод (Республика Башкортостан)	Поволжье	(34797)2-10-22,3-13-44
4.	Раевский сахарный завод (Республика Башкортостан, п. Раевский)	Поволжье	(34754)3-32-08, 3-27-10
5.	ОАО «Ромодановсахар» (Республика Мордовия)	Поволжье	(834-38) 2-34-44ф
6.	ОАО «Нижегородсахар» (Сергачский) (Нижегородская обл., г Сергач)	Поволжье	(831-91)5-56-21
7.	ЗАО «Бековский сахарный завод» (Пензенская обл.)	Поволжье	(841-41)2-19-33 ф.
8.	ОАО «Земетчинский сахарный завод» (Пензенская обл.)	Поволжье	(841-55) 2-16-32 2-11-66ф
9.	ОАО «Атмис-Сахар» (Каменский) (Пензенская обл., г. Каменка)	Поволжье	(841-56) 2-07-67
10.	ООО «Балашовский сахарный комбинат» (Саратовская обл.)	Поволжье	(845-45)49-015
11.	ОАО «Буинский сахарный завод» (Республика Татарстан, г. Буинск)	Поволжье	(843-74)3-15-61
12.	ОАО «Заинский сахар» (Республика Татарстан, г. Заинск)	Поволжье	(855-58)3-12-82, 3-47-44т/ф
13.	ОАО «Нурлатский сахар» (Республика Татарстан)	Поволжье	(843-45) 2-22-15, 5-22-10, 2-18-20
14.	ОАО "Ульяновский сахарный завод" (Ульяновская обл.)	Поволжье	(842-45)2-05-53т/ф
15.	ЗАО «Тимашевский сахарный завод» (Самарская обл.)	Поволжье	(846-60)2-45-27, 2-40-36
16.	Сахкомбинат Алексеевский (Белгородская обл., г. Алексеевка)	Центр	(47234)2-51-70, 2-50-30
17.	Сахарный завод Большевик (Белгородская обл., с. Головчино-2)	Центр	(47296)3-53-35
18.	Валуйкисахар (Белгородская обл., г. Валуйки)	Центр	(47236)6-65-09, 5-40-67
19.	Ника (Волоконовский) Белгородская обл., пос. Пятницкое	Центр	(47235)5-62-41, 5-62-32
20.	Дмитротарановский сахарник (Белгородская обл., пос. Октябрьский)	Центр	(4722)571-546, 571-955
21.	Краснояржский сахарник (Белгородская обл., п. Красная Яруга)	Центр	(47263) 4-31-18, 4-55-93
22.	ОАО Сахарный завод им. Ленина (Белгородская обл.)	Центр	(47243)5-17-92, 5-15-60
23.	Новотаволжанский сахарный комбинат (Белгородская обл.)	Центр	(47248)7-37-01,7-37-44
24.	ОАО Ржевский сахарник(Белгородская обл.)	Центр	(47248) 3-03-98
25.	ЗАО Кристалл-Бел (Чернянский) (Белгородская обл.)	Центр	(47232) 5-52-91

№	Наименование	Регион	Телефоны
26.	Ракитянский сахарный завод (Белгородская обл.)	Центр	(47245) 5-21-80
27.	ОАО Сахар (Лопандиский) (Брянская обл.)	Центр	(48355)9-19-76
28.	ООО Грибановский сахар (Воронежская обл.)	Центр	(47348) 5-11-37
29.	ОАО Елань (Елань-Коленовский) (Воронежская обл.)	Центр	(47353) 6-22-50
30.	ООО Нижнекисляйский сахарный комбинат (Воронежская обл., п. Нижний Кисляй)	Центр	(47361)4-11-60
31.	ОАО Ольховатский сахарный завод" (Воронежская обл.)	Центр	(47395) 5-10-83
32.	ОАО "Перелешинский сахарный комбинат (Воронежская обл., п Перелешино)	Центр	(47344)3-24-44
33.	ОАО Рамонский сахарный комбинат (Воронежская обл. п Рамонь)	Центр	(47340)2-11-93
34.	ООО Эртильский сахар (Воронежская обл., г. Эртиль)	Центр	(47345)2-27-02
35.	ООО Садовый сахарный завод (Воронежская обл.)	Центр	(47346)1-13-39
36.	ОАО Лискисахар (Воронежская обл., г Лиски)	Центр	(47391)1-19-05
37.	ОАО Кристалл (Калачеевский) (Воронежская обл., г Калач)	Центр	(47363)44-0-61
38.	ОАО "Хохольский сахарный комбинат" (Воронежская обл.)	Центр	(47371) 41-1-66
39.	ООО "Беловский сахар" (Коммунар) (Курская обл.)	Центр	(471-49)2-16-89
40.	ООО "Сахаринвест"(Коллективист) (Курская обл.)	Центр	(471-36)2-19-91
41.	ЗАО "Золотухинский сахарный комбинат" (Курская обл.)	Центр	(471-51)2-21-92
42.	ОАО «Тёткинский сахарный завод» (Курская обл.)	Центр	(471-32)2-42-66,2-29-02
43.	ОАО «Кривец-сахар» (Курская обл., с Кривец)	Центр	(471-55)2-14-36
44.	ОАО «Сахарный комбинат «Льговский» (Курская обл.)	Центр	(471-40)9-91-95
45.	ООО «Промсахар» (Рыльский) (Курская обл.)	Центр	(471-52)2-25-13
46.	ЗАО «Олымский сахарный завод» (Курская обл.)	Центр	(471-57)2-25-45 6-64-34
47.	ЗАО «Щигры-Агроинвест» (Кшенский) (Курская обл., г Кшень)	Центр	(471-58)2-14-68, 2-14-82
48.	ОАО «Дмитриевсахар» (Дерюгинский) (Курская обл.)	Центр	(471-50)9-92-33
49.	ОАО «Сахарник» (Кировский) (Курская обл.)	Центр	(471-34) 2-12-07
50.	ООО «Пенские сахарные заводы» (Курская обл.)	Центр	(471-31)9-12-90, 9-15-52
51.	ОАО «Добринский сахарный завод» (Липецкая обл.)	Центр	(474-70)2-55-00, 2-55-04ф
52.	ОАО «Елецкий сахарный завод» (Липецкая обл., г Елец)	Центр	(474-67) 5-09-35ф
53.	-Боринский сахарный завод (Липецкая обл.)	Центр	(474-2) 76-11-23
54.	-Хмелинецкий сахарный завод (Липецкая обл.)	Центр	(474-71) 3-55-30

<i>№</i>	<i>Наименование</i>	<i>Регион</i>	<i>Телефоны</i>
55.	ОАО «Лебедянский сахарный завод» (Липецкая обл.)	Центр	(474-66) 9-32-43 9-33-83ф
56.	ЗАО «Грязинский сахарный завод» (Липецкая обл., г Грязи)	Центр	(474-61)2-12-44т/ф
57.	ООО «Ливны-Сахар» (Орловская обл.)	Центр	(486-77) 2-20-86т/ф
58.	ООО «Сахарный завод «Отрадинский» (Орловская обл.)	Центр	(486-46)5-25-44ф
59.	ОАО «Колпнянский сахарный завод» Орловская обл., пос. Колпны	Центр	(486-74) 2-11-95ф
60.	ЗАО «Залегощь-сахар» (Орловская обл., п. Залегощь)	Центр	(486-48) 2-27-75ф
61.	ОАО «Сотницинский сахарный завод» (Рязанская обл.)	Центр	(491-33) 4-00-59
62.	ОАО «Сахарный завод «Жердевский» (Тамбовская обл., г. Жердевка)	Центр	(475-35)5-51-67, 5-41-86ф
63.	ОАО «Знаменский сахарный завод» (Тамбовская обл.)	Центр	(475-52)23-007, 23-103ф
64.	ОАО «Кирсановский сахарный завод» (Тамбовская обл.)	Центр	(475-37)3-86-34, 3-85-76ф
65.	ОАО «Сахарный завод «Никифоровский» (Тамбовская обл.)	Центр	(475-36)39-9-17, 32-2-37ф
66.	ЗАО «Уваровский сахарный завод» (Тамбовская обл., г. Уварово)	Центр	(475-58)3-14-48, 3-19-09ф
67.	ОАО «Акционерная фирма «Туласахар» (Тульский рафзавод) (Тула)	Центр	(487-2)49-38-53, 49-36-75ф
68.	ОАО «Товарковский сахарный завод» (Тульская обл.)	Центр	(487-61)2-10-37т/ф
69.	Куркинский сахарный завод (Тульская обл.)	Центр	(487-43)2-17-64
70.	Гиагинский сахарный завод (Адыгейский) (Республика Адыгея, ст. Гиагинская)	Юг	(87779)9-70-14, 9-19-97
71.	ЗАО «Кристалл» (Выселковский) (Краснодарский край)	Юг	(861-57)7-65-74т/ф
72.	ОАО «Викор» (Новопокровский) (Краснодарский край)	Юг	(861-49)75-004
73.	ОАО «Гиркубс» (Гулькевичский) (полное название – ОАО «Гирей Кубань сахар») (Краснодарский край)	Юг	(861-60)2-93-83, 2-93-85ф
74.	ОАО «Динксахар» (Краснодарский край)	Юг	(861-62)6-17-18, 6-53-43ф
75.	ОАО «Каневксахар» (Краснодарский край)	Юг	(861-64)69-1-60, 69-1-45
76.	ОАО «Кристалл-2» (Новокубанский) (Краснодарский край)	Юг	(861-95) 3-00-78т/ф
77.	ОАО «Кореновксахар» (Краснодарский край)	Юг	(861-42)3-86-57т/ф
78.	ОАО «Павловский сахарный завод» (Краснодарский край)	Юг	(861-91) 3-15-35 3-15-36 ф.
79.	ОАО «Курганинский сахарный завод» (Краснодарский край)	Юг	(861-47)2-40-17 ф.
80.	ЗАО «Тбилисский сахарный завод» (Краснодарский край)	Юг	(861-58) 5-83-49 5-84-17ф
81.	ОАО «Успенский сахарный завод» (Краснодарский край)	Юг	(861-40)5-43-10, 5-43-96
82.	ЗАО «Сахарный завод «Свобода» (Усть-Лабинский) (Краснодарский край)	Юг	(861-35)2-11-77
83.	ОАО «Изумруд» (Тимашевский) (Краснодарский край, г Тимашевск)	Юг	(861-30) 5-47-05 ф
84.	ЗАО «Сахаро-сыродельный комбинат «Ленинградский» (Краснодарский	Юг	(861-45)5-58-46, 7-32-52ф

<i>№</i>	<i>Наименование</i>	<i>Регион</i>	<i>Телефоны</i>
	край)		
85.	ОАО «Сахарный завод Лабинский» (Краснодарский край, г Лабинск)	Юг	(861-69) 6-83-62 т/ф
86.	ЗАО «Сахарный комбинат Тихорецкий» (Краснодарский край)	Юг	(861-96) 2-67-60т/ф, 2-67-58т/ф
87.	ОАО «Карачаево-Черкесский сахарный завод» (Эркен-Шахарский) (Карачаево-Черкесская республика)	Юг	(878-70)2-23-81 2-18-81 ф.
88.	ОАО Ставропольсахар (Изобильненский) (Ставропольский край, г. Изобильный)	Юг	(865-45)2-63-33
89.	ГУП "Сахарный завод Чеченской Республики", (Чеченская Республика, г. Аргун)	Юг	(871-47)2-22-25т/ф

2.3. Теплоэлектростанции.

На теплоэлектростанциях могут применяться соединения, содержащие CaO, для водоподготовки. В качестве примера можно привести крупнейшую теплоэлектроцентраль Москвы ТЭЦ-22, где применяется «карбидный ил» (отходы ацетиленового производства), содержащий 60% CaO. Однако, известь как таковую применяют единичные самостоятельные¹ предприятия теплоэнергетики (Таблица 2-3-1). На остальных станциях используются коагулянты, такие как серноокислый алюминий и гипохлорит натрия. По нашим оценкам, количество извести использованной в секторе теплоэнергетики составляет менее 1% от объема ее потребления в Европейской части России. Мы не выявили каких-либо региональных различий в этом отношении.

Таблица 2-3-1. Потребление извести предприятиями теплоэнергетики.

<i>Предприятие</i>	<i>Объем потребления в 2005 г. тыс.тонн</i>	<i>Примечания</i>	<i>Телефон</i>
Рязанская ГРЭС	1,56	Покупают известь Тульского горно-химического комбината через торговую компанию. активность не менее 75% обязательно наличие MgO	(09141) 418-21
Ярославль ТЭЦ-2	0,24	Негашеная известь из Россоши активность не менее 85%	(0852) 277-848
Ярославль ТЭЦ-1	0,6	Негашеная известь Ковровского комбината активность 70%	(0852) 277-672
ТЭЦ 1 Удмуртэнерго	н/д	Предварительная очистка воды от солей жесткости	(3412)780-649
Саранская ТЭЦ 2	1,5	Предварительная очистка воды от солей жесткости	(8342)480-239
Саратовская ТЭЦ 2	3,6	Предварительная очистка воды от солей жесткости	(8452)920-877
Краснодарская ТЭЦ	0,24	Предварительная очистка воды от солей жесткости	(861)231-1624

¹ несколько другая ситуация на ТЭЦ, принадлежащих предприятиям, выпускающим известь (ЦБК, металлургии и др.). Объемы потребления, как правило, очень велики.

2.4. Комбинаты строительных материалов (производство силикатного кирпича, газосиликатных и газобетонных блоков)

В Европейской части России 64 предприятия выпускают силикатный кирпич и/или газосиликатные (газобетонные) блоки. Причем 9 заводов производят оба вида продукции. На 24 заводах установлены собственные печи по обжигу извести, остальные известь закупают.

По данным заводов, на производство силикатного кирпича в 2005 году было использовано около 1500 тыс. тонн извести (диагр.2-4-1). Это составляет 13% от общего потребления извести в исследуемых регионах. Большая часть выпуска кирпича и, соответственно, потребления извести для этих целей сосредоточена в Центральном и Приволжском округах (диагр. 2-4-2).



Заводами силикатного кирпича в 2005 году было выпущено порядка 2900 млн. штук условного кирпича. По данным Росстата, объемы производства кирпича рассматриваемыми заводами практически не изменялись в последние несколько лет. Нет никакого основания предполагать, что произойдет резкий рост объемов производства силикатного кирпича. Соответственно, в 2006 году будет выпущено также около 2900-3000 млн. штук кирпича, а к 2010 году эта цифра составит по-

рядка 3150-3300 млн. штук. Объемы извести, идущие на производства кирпича, будут оставаться на уровне примерно 1600-1700 тыс. тонн в год.

Производство автоклавных ячеистых бетонов растет гораздо более активно (диаграмма 2-4-1). Помимо роста выпуска на большинстве существующих предприятий с темпом до 10-15% в год, в последние годы введены в эксплуатацию, а в настоящее время строятся новые заводы. Совокупная мощность предприятий к началу следующего года может превысить 5 млн. кубических метров, при условии своевременной реализации начатых проектов. При сохранении высоких темпов роста, можно ожидать, что выпуск автоклавных ячеистых бетонов к 2010 году перевалит за 6 миллионов кубических метров.



На фоне быстрого роста производства ячеистых бетонов с высоким темпом увеличивается и потребление извести (диагр. 2-4-4). Большая часть производства автоклавных ячеистых бетонов сосредоточена в Центральном и Приволжском округах. Соответственно, здесь же наибольших величин достигает и потребление извести производителями данной продукции (диагр. 2-4-5, см. следующую страницу).

Обратим внимание еще на одно обстоятельство. Собственное производство извести есть только на заводах силикатного кирпича. Большинство производителей газобетона известь закупают. Соответственно, почти вся потребность производителей газосиликата/газобетона в извести должна быть удовлетворена сторонними предприятиями.



Для справки:

- В среднем для производства 1 м³ газосиликатных блоков требуется от 50 до 150 кг извести.
- На производство 1000 штук условного кирпича уходит 400-500 кг. извести.

Таблица 2-4-1. Предприятия индустрии стройматериалов, использующие известь.

№	Наименование	Регион	Деятельность	Объем потребления в 2005 году, тыс. тонн	Требования	Производитель используемой извести.	Телефоны
1	Пермский завод силикатных панелей (Пермь)	Поволжье	газобетон	16,2	негашеная комовая активность CaO+MgO от 69-72% время гашения 5-6 мин	Сами производят	(342) 213-73-10
2	Силикатстрой (Дзержинск)	Поволжье	кирпич	2,28	негашеная строительная комовая 3 сорт	Сами производят	(8313) 26-23-86 26-28-32
3	Силикатный завод №1 (Нижний Новгород)	Поволжье	кирпич	30,24	негашеная комовая 3 сорт	Сами производят	(8312) 26-05-30
4	Силикат, ОАО (Марий Эл, Йошкар-Ола)	Поволжье	кирпич	35	негашеная технологическая активность CaO+MgO 72-73%	Сами производят	(8362) 22-37-39
5	ЗАО Силикатный завод (Оренбург)	Поволжье	кирпич	7,16	Негашеная комовая и молотая 3 сорт активность CaO+MgO 60-70%	Сами производят	(3532) 563473
6	ООО Силикат, (Ульяновская область, п.Новоспасское)	Поволжье	кирпич	34	Негашеная кальциевая 2-3 сорт (характеристики см. таб. производителя)	Сами производят	(84238) 2-23-38 2-15-43
7	Чапаевский силикатный завод (Самарская область)	Поволжье	кирпич	59,4	негашеная комовая 2 сорт	Сами производят	(84639) 3-00-47 3-11-29
8	Новотроицкий завод силикатно-стеновых материалов (Арго)(Оренбургская обл., Новотроицк)	Поволжье	кирпич	24	негашеная воздушная кальциевая комовая и молотая 2 и 3 сорт (характеристики см. таб. производителя)	Сами производят	(35376) 2-06-30 7-71-13

№	Наименование	Регион	Деятельность	Объем потребления в 2005 году, тыс. тонн	Требования	Производитель используемой извести.	Телефоны
9	Навашинский завод строительных материалов (Нижегородская обл., г. Навашино)	Поволжье	кирпич		негашеная кальциевая комовая (характеристики см. таб. производители)	Сами производят	(83175) 5-13-84 5-16-39
10	ЗАО Чуровский завод силикатных материалов (Ижевск)	Поволжье	кирпич	49	Негашеная 1, 2, 3 сорт	Сами производят	(3412) 91-18-00 91-18-11
11	Борский силикатный завод (Нижегородская обл., г Бор)	Поволжье	кирпич	57,42	негашеная комовая и молотая 3 сорт (характеристики см. таб. производители)	Сами производят	(83159) 2-15-30 (83126) 3-76-98
12	Набережночелнинский комбинат стройматериалов (Набережные Челны)	Поволжье	кирпич	26,6	негашеная комовая и молотая (характеристики см. таб. производители)	Сами производят	(8552) 68-90-92
13	Казанский завод силикатных стеновых материалов	Поволжье	кирпич газобетон	103,5	негашеная кальциевая MgO 5% время гашения 2 мин	Сами производят	(843) 571-93-04
14	ОАО Комбинат «Жигулевские стройматериалы»	Поволжье	мел		негашеная воздушная комовая 2 и 3 сорт (характеристики см. таб. производители)	Сами производят	(84862) 3-27-70 3-27-63

№	Наименование	Регион	Деятельность	Объем потребления в 2005 году, тыс. тонн	Требования	Производитель используемой извести.	Телефоны
15	Саратовский завод стройматериалов (г. Саратов)	Поволжье	кирпич газобетон	32,4	негашеная 2 сорт активность 80% скорость гашения 5 мин температура гашения не менее 70°C не допускается пережег	Озинский известковый завод, Россошь	(8452) 92-09-21
16	Завод по производству строительных материалов «Силикат» (Кировская обл., Стрижи)	Поволжье	кирпич	36,48	активность 70% скорость гашения 8 мин температура гашения не менее 70-90°C не погасившие зерна до 14% не допускается пережег	Угловский известковый комбинат, Нижнетагильский известковый комбинат, Пермский завод строительных материалов, Солигаличский известковый комбинат	(83354) 3-12-27 3-11-31
17	Кирпич силикатный (Мордовия Ковылкино)	Поволжье	кирпич газобетон		негашеная 2 сорт	Елецизвесть, Воронежстройматериалы	(83453) 2-82-45
18	Завод ячеистого бетона №8 ФГУП УССТ №8 при Спецстрое России (Ижевск)	Поволжье	газобетон	18	Активность 70% температура гашения 60-80°C время гашения 5-15 мин	Известковый завод (Стерлитамак)	(3412) 71-11-96 71-02-11 71-18-23
19	Коттедж (Самарская обл., п. Водино)	Поволжье	газобетон	14	Требования по ГОСТу 9179-77	Жигулевский известковый завод	(846) 276-87-68 276-87-40
20	Кировгазосиликат (Киров)	Поволжье	газобетон	11,5	меловая активность не менее 70% Скорость гашения 7-15 мин	Воронеж, Брянск	(8332) 40-80-10
21	Завод ячеистых бетонов СтройСервис (Татарстан, Набережные Челны)	Поволжье	газобетон	6	негашеная	КСМ (Набережные Челны)	(8552) 32-11-34 34-30-72

№	Наименование	Регион	Деятельность	Объем потребления в 2005 году, тыс. тонн	Требования	Производитель используемой извести.	Телефоны
22	Оленегорский завод силикатного кирпича (Мурманская обл., г. Оленегорск)	Северо-Запад	кирпич	4,2		Угловский известковый комбинат, в Порхове	(81552) 5-74-04
23	211 КЖБИ (Санкт-Петербург, п. Сертолово)	Северо-Запад	газобетон	12	Требования по ГОСТу 9179-77	Мелиховская, эстонская	(812) 593-40-00
24	ДСК-3 (Санкт-Петербург)	Северо-Запад	газобетон	0,48	негашеная 2 сорт (требования по ГОСТу 9179-77)	Мелиховская	(812) 784-63-92 784-10-21
25	Аэрок-СПб (Санкт-Петербург)	Северо-Запад	газобетон	32,4	негашеная (требования по ГОСТу 9179-77)	Алексеевский известковый завод	(812) 587-74-78 449-05-05
26	Павловский завод силикатного кирпича	Северо-Запад	кирпич	57,5			
27	Завод ЖБИ Бетфор (Екатеринбург)	Урал	газобетон	7,5	негашеная 2-3 сорт (требования по ГОСТу 9179-77)	Урализвесть (ЗАО Известняк)	
28	Кыштымский медеэлектrolитный завод (Челябинская обл.)	Урал	газобетон	4,84	Требования по ГОСТу 9179-77	Известковый завод (Стерлитамак)	(35151) 9-54-81
29	Рефтинское объединение Теплит, (Свердловская обл.)	Урал	газобетон	30	Требования по ГОСТу 9179-77	Урализвесть	(343) 341-94-79 369-36-26 369-33-50
30	ОАО Стройматериалы (Белгород)	Центр	газобетон кирпич	28	негашеная строительная воздушная комовая 2 и 3 сорт (характеристики см. таб. производители)	Сами производят	(4722) 34-31-56

№	Наименование	Регион	Деятельность	Объем потребления в 2005 году, тыс. тонн	Требования	Производитель используемой извести.	Телефоны
31	Калужский завод силикатного кирпича, АОЗТ (Калуга)	Центр	кирпич	25,38	негашеная комовая активность CaO+MgO 70-78% MgO 5%	Сами производят	(4842) 51-84-14 52-02-05
32	Ковровский завод силикатного кирпича, ЗАО (Владимирская обл)	Центр	кирпич	41,7	негашеная комовая 3 сорт (характеристики см. таб. производителя)	Сами производят	(49232) 7-96-50
33	Брянский завод силикатного кирпича, ЗАО (Брянск)	Центр	кирпич	50	негашеная комовая активность CaO+MgO 70%	Сами производят	(4832) 57-65-07
34	Рязанский завод силикатных изделий, ЗАО (Рязань)	Центр	газобетон кирпич	28	негашеная 3 сорт активность CaO+MgO 65-75%	Сами производят	(4912) 21-39-47
35	Клинцовский силикатный завод (Брянская обл)	Центр	кирпич	29,7	Негашеная гранулированная 2-3 сорт (характеристики см. таб. производителя)	Сами производят	(48336) 3-52-74
36	Ивановский силикатный завод (Иваново)	Центр	кирпич	18	негашеная активность CaO+MgO 60-65% MgO 5% время гашения 3 мин	Сами производят	(4932) 37-95-42 37-95-17
37	Тверской комбинат строительных материалов №2 (Тверь)	Центр	кирпич	49,4	негашеная MgO 1% время гашения до 8 мин	Сами производят	(4822) 31-65-85 31-41-72
38	Воронежстройматериалы (Воронеж)	Центр	кирпич		негашеная строительная комовая и гранулированная (характеристики см. таб. производителя)	Сами производят	(4732) 40-06-93 55-18-88

№	Наименование	Регион	Деятельность	Объем потребления в 2005 году, тыс. тонн	Требования	Производитель используемой извести.	Телефоны
39	Яснополянский завод силикатных стеновых материалов (Пензенская обл., г. Кузнецк)	Центр	кирпич	24	мягкая меловая активность 80% скорость гашения 2-3 мин не погасившие зерна до 14% температура гашения не менее 70°C	Новотроицкий завод силикатно-стеновых материалов	(84157) 5-10-42
40	Петушинский завод силикатного кирпича (Владимирская обл.)	Центр	кирпич	33	негашеная 3 сорт активность 70% время гашения до 8 мин не погасившие зерна до 14%	Новотроицкий завод силикатно-стеновых материалов, Солигаличский известковый комбинат, Угловский известковый комбинат	(49243) 2-20-78
41	Орловский завод силикатного кирпича	Центр	кирпич	32,4	негашеная комовая 3 сорт	Елецизвесть, стройматериалы (Белгород), Клинцовский силикатный завод	(4862) 36-18-05
42	Гнездово (Смоленск)	Центр	кирпич	14,4		Клинцовский силикатный завод	(4812) 42-52-51
43	Липецкий завод изделий домостроения (Липецк)	Центр	газобетон	9,9	Активность не менее 70%	Елецизвесть	(4742) 43-51-77 70-88-05
44	Силикатные изделия (Курск)	Центр	кирпич газобетон	29,7	Требования по ГОСТу 9179-77	Воронежглавмел, Солигаличский известковый комбинат, Клинцовский силикатный завод, белгородская	(47122) 4-37-44
45	Костромской силикатный завод (Кострома)	Центр	кирпич газобетон		Требования по ГОСТу 9179-77		(4942) 53-68-11 53-67-22
46	Ступинский завод ячеистого бетона (Московская обл., Ступино)	Центр	газобетон	8,2	Требования по ГОСТу 9179-77	Клинцовский силикатный завод	(49664) 2-22-07 2-01-57

№	Наименование	Регион	Деятельность	Объем потребления в 2005 году, тыс. тонн	Требования	Производитель используемой извести.	Телефоны
47	Тверской завод ячеистого бетона (Тверь)	Центр	газобетон	20	Требования по ГОСТу 9179-77	Угловский известковый комбинат	(4822) 50-27-44
48	Липецкий комбинат силикатных изделий (Липецк)	Центр	кирпич газобетон	76,7	Требования по ГОСТу 9179-77	Елецизвесть	(4742) 43-51-79 43-80-30
49	Тверской комбинат строительных материалов №1	Центр	кирпич газобетон	17,2	Активность не менее 64% температура гашения 70°C время гашения 10-15 мин	Угловский известковый комбинат	(4822) 34-94-46
50	Волгоградский завод силикатных изоляционных материалов (Волгоград)	Юг	кирпич	18,4	негашеная молотая активность CaO+MgO 60-80% тонкость помола сито №02 – 98%	Сами производят	
51	Глубокинский завод силикатного кирпича (Ростовская обл.)	Юг	кирпич	10,2	2 сорт CaO 80-90% не погасившие зерна до 10% скорость гашения 2-3 мин	Россошь	(86365) 9-55-05
52	Завод КПД (Ростовская обл., Волгодонск)	Юг	газобетон	1,68	негашеная (требования по ГОСТу 9179-77)	Волжский завод	(86392) 7-79-33
53	Челябстройматериалы (Челябинская обл, п. Новосинеглазово)	Урал	газобетон кирпич		негашеная	Собственное производство	
54	Челябинский завод эффективного кирпича (ранее завод Афина)	Урал	кирпич	24	негашеная	Челябстройматериалы Мечел	
55	Завод силикатного кирпича (Новгородская обл., г. Боровичи)	Северо-Запад	кирпич	45		Угловский известковый комбинат	
56	Бокинский силикатный завод (Тамбовская обл,	Центр	кирпич	26,1			

№	Наименование	Регион	Деятельность	Объем потребления в 2005 году, тыс. тонн	Требования	Производитель используемой извести.	Телефоны
	пос. Строитель)						
57	Заволжские строительные материалы (Ярославская обл., Ярославский р-н, с. Прусово)	Центр	кирпич	10,8			
58	Котласский завод силикатного кирпича (Архангельская обл., г. Котлас)	Северо-Запад	кирпич	16,2			
59	Силбет Комбинат (г. Архангельск)	Северо-Запад	кирпич	9			
60	Череповецкий завод силикатного кирпича (Вологодская обл., г. Череповец)	Северо-Запад	кирпич	21,6	Активность 70-80%, 3 сорт, скорость гашения 8 мин	Угловский известковый завод	
61	Тучковский комбинат железобетонных и силикатных изделий (Московская обл., Рузский р-н, п. Тучково)	Центр	кирпич	6,7			
62	Губкинский завод силикатного кирпича (Белгородская обл. г. Губкин)	Центр	кирпич	11,25			
63	Завод силикатного кирпича (Белгородская обл., г. Старый Оскол)	Центр	кирпич	24,75			
64	Лискинский песчаный карьер (Воронежская обл., г. Лиски)	Центр	кирпич	9			

2.5. Водоканалы.

На предприятиях водоснабжения и водоочистки известь могут использовать для водоподготовки и очистки сточных вод.

Известь применяется, во-первых, для стабилизации воды. Коррозионно-активную воду, в которой растворяется CaCO_3 , при этом образуется ржавчина на трубах, стабилизируют добавлением CaO или Na_2CO_3 (подщелачивание), либо добавлением ингибиторов коррозии.

Кроме этого известь могут использовать для уменьшения жесткости воды. Опять же, известкование только один из нескольких способов умягчения воды. Определенный уровень данных показателей (стабильность и жесткость воды) не установлен нормативами или ГОСТами, поэтому применение рассмотренных способов водоподготовки не обязательно.

Известь может применяться для обработки осадка сточных вод. Известь использовали для обезвоживания осадка, чтобы уменьшить его объем для последующей утилизации. Однако, в настоящее время для этих целей используют, в основном, флокулянты (полиакрилатные соединения).

Довольно широкий опрос сотрудников водоканалов и станций очистки сточных вод полутора десятков городов из различных регионов России не добавил ни одного нового случая использования извести к единственному, известному нам ранее (станция аэрации Южное Бутово Мосводоканала, расход гидратной извести – около 2 тысяч тонн в год).

По нашим оценкам, объемы извести используемой для водоподготовки и очистки сточных вод на водоканалах и промышленных предприятиях в 2005 году составили не более 15-20 тыс.тонн по всей совокупности изученных регионов. Нет никаких оснований ожидать увеличения потребления извести этими предприятиями, скорее можно ожидать его дальнейшего уменьшения за счет внедрения более современных реагентов.

2.6. Строительство.

Известь «пушонка» используется для приготовления штукатурных и кладочных цементно-известковых растворов.

Негашеную молотую известь иногда используют в дорожном строительстве для укрепления поверхностного слоя земляного полотна. Укрепление известью предотвращает избыточное увлажнение и дальнейшее засоление верхних слоев земляного полотна и подстилающих конструктивных слоев дорожной одежды из цементогрунта. Однако использование извести является далеко не основным способом укрепления грунта. Более того, нам удалось подтвердить поставки извести дорожникам лишь одним предприятием Московской области (Экстор, 3-5 тыс. тонн в год).

Известь для приготовления штукатурных и кладочных растворов используют как предприятия, производящие растворы на продажу (бетонные заводы), так и непосредственно строители. Исходя из неполных сведений об объемах продаж извести заводами-производителями в различные отрасли, можно предположить, что в 2005 году строителями и бетонными заводами потреблено не более 250 тыс. тонн извести (около 2% совокупного потребления). Вероятно, большая часть от этого количества использована на бетонных заводах. Строительные фирмы закупают известь от случая к случаю, нерегулярно и в небольших количествах. Региональной специфики нами не выявлено.

Мы не ожидаем сколько-нибудь заметного увеличения потребления извести ни строителями, ни бетонными заводами. В первом случае самодельные растворы, в том числе известковые и цементно-известковые все больше вытесняются растворами из заводских сухих смесей. Этот процесс особенно активен в «нестоличных» регионах. Что касается бетонных заводов, то их опросы указывают либо на уменьшение спроса на известковые растворы (Москва), либо на отсутствие его изменения.

2.7. Производители сухих строительных смесей.

Гидратная известь является лучшим из известных минеральных компонентов сухих строительных смесей, придающим смесям высокую пластичность (удобоперерабатываемость, удобоукладываемость), высокие водоудерживающие свойства и обеспечивает также высокие адгезионные свойства растворов к минеральным (бетон, кирпич) и некоторым неминеральным подложкам (металл, дерево). Однако известь является только добавочным компонентом модифицированных смесей. Более того, многие варианты смесей не требуют применения извести.

Для примера приводим базовые рецептуры некоторых видов модифицированных ССС:

Базовые рецептуры клеев (области составов)

Компонент	Содержание компонентов, % в клеях разных классов		
	экономичный	стандартный	эластичный
Портландцемент ПЦ 400(500)-(Д0, Д5)	25-40	30-45	25-40
Глиноземистый цемент	-	-	0-3
Кварцевый песок 0,1-0,63 мм	25-75	55-70	40-70
Известняковый песок 0,1-0,63 мм	0-50	-	-
Известняковая или кварцевая мука (<0,1 мм)	5-10	5-10	5-35
Известь гидратная	-	0-3,0	0-3,0
Эфиры целлюлозы с вязкостью: 24000-45000мПа-с	0,25-0,40	-	-
10000-40000мПа-с	-	0,25-0,6	0,25-0,6
РПП	-	0,7-3,0	4,0-8,0
Пеногаситель	-	0,0,2	0,3-0,5
Волокна целлюлозы	-	0-0,3	0-1,0
Ускоритель схватывания и твердения	-	0-1,0	-
Эфир крахмала	-	-	0-0,1
Суперпластификатор	-	0,7	0-1,0

Базовая рецептура легкого штукатурного состава

Компонент	Содержание компонентов, % в клеях разных классов
Портландцемент	18-22
Известь гидратная	3-5
Известняковая мука <0,1мм	5-10
Кварцевый песок 0,1-0,5мм	58-72
Вермикулит или перлит <1мм	2-5
Функциональные добавки – эфиры целлюлозы, воздухововлекающие добавки, технологическая добавка (эфиры крахмала) и гидрофобизаторы	0,15-0,35 суммарно

Базовая рецептура сухих смесей для самонивелирующихся напольных покрытий

Компонент	Содержание компонентов, % в клеях разных классов	
	На основе портланд-цемента	На основе алюминатных цементов
Портландцемент	35-40	4-10,5
Алюминатный цемент	3-10	20-31,5
Известь гидратная	1-4	0-3
Известняковая мука (микрокальцит)	-	12-20
Гипс	0-5	5-7

Кварцевый песок	30-42	25-50
Тонкодисперсионный наполнитель	5-20	-
Функциональные добавки	3-6	3-6

В Европейской части России функционируют более 150 предприятий – производителей ССС. Сведения о наиболее крупных из них собраны в таблице 2-7-1.

Таблица 2-7-1. Крупнейшие производители сухих строительных смесей

Название предприятия	Регион	Торговая марка	Объем производства ССС, тыс.тонн в 2005	Примечания	Объем потребления извести, тыс.тонн в 2005
Унистром Трейдинг (Москва)	Центр	Юнис	425	в объеме выпуска преобладают клеи для плитки	3
Старатели (Москва)	Центр	Старатели	260	около половины выпуска – гипсовые смеси	6,5
Кнауф Гипс, ОАО (Москва)	Центр	Кнауф	253		около 2
Боларс (Москва)	Центр	Боларс	70	в ассортименте преобладают клеи для плитки (>50%)	0,3
Глимс-продакшн (Москва)	Центр	Глимс	55	наибольшую долю в объемах производства занимают шпатлевки (40-50% и более)	
Опытный завод сухих смесей (Москва)	Центр	Бирсс	40		
Химстройсмесь (Москва)	Центр	Фарвест	41	преобладают клеи для плитки	не используют
Ногинский комбинат строительных смесей (Москва)	Центр	Литокол	30	клеи для плитки, затирки, гидроизоляция	
Атлас Русь (Дубна, Московская обл.)	Центр	Атлас	25		не используют
Кератэкс (Москва)	Центр	Кератэкс	40	большая часть объемов производства - клеи для плитки и цементные шпатлевки	0,5
Вефт группа компаний (Москва)	Центр	Монолит	31	в ассортименте преобладают клеи для плитки	
Хенкель Баутехник (Москва)	Центр	Церезит	57	завод запущен в сентябре 2003 г.	
Консолит (Москва)	Центр	Консолит	25	в ассортименте преобладают шпатлевки на цементном и гипсовом связующем	0,5
Эм-Си-Баухеми Раша (Санкт-Петербург)	Северо-Запад	Плитонит	110	клеевые смеси 70%, ровнители 14%,	0,5

Название предприятия	Регион	Торговая марка	Объем производства ССС, тыс.тонн в 2005	Примечания	Объем потребления извести, тыс.тонн в 2005
				шпатлевки 7%, штукатурки 5,5%, прочее 3,5%	
Кнауф Гипс СПб (Санкт-Петербург)	Северо-Запад	Кнауф	103	только смеси на гипсовой основе	около 1
ПП Крепс (Санкт-Петербург)	Северо-Запад	Крепс	54	клеи для плитки 50% производства, ровнители (первоначальные) 12%, шпатлевки 18%, штукатурки 20%	около 0,5
Новый век (Санкт-Петербург)	Северо-Запад	Форвард	35	30% клеи, 20% штукатурки, 25-30% ровнители, 20-25% прочее (клей д/блоков, пазогребневых плит и др.)	
211 КЖБИ (Сертолово, Лен.обл.)	Северо-Запад	Евромикс	25	50% полы, 30% штукатурки, 20% клеи	
Петромикс (Санкт-Петербург)	Северо-Запад	Петромикс	24	60% клеи для плитки, 7% ровнители, клеи для блоков 5%, остальное 28%	0,4 - 0,5
Кубань Кнауф	Юг	Кнауф	107		0,72
ЕК-Кемикал	Поволжье	ЕК	100	Большая часть выпуска-клеи для плитки	около 2
Гипсополимер (Пермь)	Урал	Ротгипс, Гольдгипс, Перлгипс	39	только гипсовые ССС	1,32
Завод ССС Брозекс	Урал	Brozex	24	Большая часть выпуска- клеи для плитки	0,72
Кнауф Гипс Челябинск (Челябинск)	Урал	Кнауф	46		около 0,72

Совокупное потребление извести предприятиями – производителями ССС в 2005 году может быть оценено в 25-35 тысяч тонн. С учетом постоянного роста выпуска смесей, можно ожидать и роста потребления извести, на 17-20% в текущем году, на 10-15% ежегодно в 2007 – 2010 годах.

Отдельного упоминания заслуживают два известных нам (и, вероятно, единственных оставшихся) производителя немодифицированных известковых смесей (гарцовки). Эти смеси состоят из кварцевого песка и негашеной извести. Материал можно использовать только для штукатурных работ, он обладает целым рядом недостатков, единственное достоинство – низкая цена. В настоящее время такие смеси производят Павловский завод стройматериалов (Ленинградская обл., 40-50 тысяч тонн в год) и предприятие Силикатстрой (Нижегородская обл.). Потребление извести этими заводами было рассмотрено в разделе 2.4. Основная специализация заводов – выпуск силикатного кирпича и (Силикатстрой) извести. Гарцовка – побочный продукт. Перспективы данного материала не просматриваются, он постепенно выходит из употребления.

2.8. Целлюлозно-бумажные комбинаты.

На целлюлозно-бумажных комбинатах гашеную известь используют при регенерации варочного раствора, для приготовления так называемого белого щелока. Некоторые предприятия используют известь на вспомогательных производствах (водоочистка на ТЭЦ). Около половины комбинатов выпускают известь сами, остальные закупают на стороне. В случае собственного производства извести, весь выпускаемый продукт используется в рамках предприятия, продажи другим организациям не зафиксированы.

Совокупное потребление извести отраслью в прошлом году составило 380-390 тысяч тонн. Мы не ожидаем быстрого прироста потребления извести в отрасли. Производство целлюлозы в России в 2003-2005 годах росло со средним темпом около 4%, причем в отдельные годы темп был еще ниже. Подобный прирост не подразумевает заметного роста потребления извести. Кроме того, более половины потребления обеспечивается собственным производством заводов.

Отметим интересное обстоятельство. Всего одно предприятие рассматриваемой отрасли (ОАО Святогорск, Ленинградская обл.) обеспечивает более половины совокупного импорта извести в Россию. Чем вызвана столь тесная лояльность предприятия извести французского производства выяснить не удалось.

Таблица 2-8-1. Целлюлозно-бумажные комбинаты

Название	Объем потребления в 2005 г., тыс.тн.	Применение извести	Телефон
Соломбальский целлюлозно-бумажный комбинат (Архангельск)	60,3	Производят сами для изготовления белого щелока	(8182) 679-134 679-158
Сегежский целлюлозно-бумажный комбинат (Карелия)	36,3	Производят сами	(81431) 340-7
Котласский ЦБК (Архангельская обл)	30	Производят сами	(81850) 333-46 453-42
Сыктывкарский ЦБК (Коми)	33	Производят сами	(8212) 663-174 699-555
Сокольский ЦБК (Вологодская обл)	0,6	Закупают известь Красносельскстрой-материалы (Беларусь) для водоочистки на ТЭЦ	(81733) 235-64
Советсий ЦБК (Калининградская обл)	0,6	Закупают известь Красносельскстрой-материалы (Беларусь) для водоочистки на ТЭЦ	(40161) 350-44
Выборгская целлюлоза	1,8	Закупают известь «Придонхимстрой» (Россошь)	
Святогорский ЦБК	37	Закупают известь во Франции, в небольших объемах отечественную	(81378) 435-04
Архангельский целлюлозно-бумажный комбинат	168		(81852) 631-22
Сясьский целлюлозно-бумажный комбинат (Ленинградская обл)	10	Закупают известь Угловского комбината	(81363) 530-80
Новолялинский целлюлозно-бумажный комбинат (Свердловская обл)	6,5	Закупают известь Серовского завода ферросплавов	(34318) 21003
Марийский ЦБК (Волжск, Марий Эл)	3,6	Производят сами	(83631) 20173
Кама, ЦБК (Пермская обл)		Закупают	(34273) 740-05

2.9. Производители кальцинированной соды (карбоната натрия).

При производстве карбоната натрия (кальцинированной соды) на первой стадии используется углекислый газ, выделяющийся при прокаливании известняка (для образования карбоната аммония). Для следующего этапа процесса требуется гашеная известь. Таким образом, предприятия - производители этого вещества нуждаются, как и сахарные заводы, в извести исключительно собственного производства.

В Европейской части России расположены три предприятия – производителя, для одного из которых кальцинированная сода – побочный продукт (Пикалевский глинозем), тогда как подавляющая часть объемов выпуска приходится на два оставшихся (ОАО Сода, Башкирия и Березниковский содовый завод, Пермская обл.). Тем не менее, в совокупности они используют для своего производства 1400 тысяч тонн извести в год, т.е. 14% выпуска в Европейской части России.

Излишки извести предлагаются заводами на продажу, однако, они невелики.

По результатам интервью с сотрудниками предприятий, выпуск карбоната натрия в последние годы не растет, в ближайшей перспективе ожидается небольшой спад. Вместе с тем, продукт имеет хороший экспортный потенциал, поэтому более вероятной представляется стабилизация объемов выпуска и, соответственно, потребления извести.

3. ЗАКЛЮЧЕНИЕ И ВЫВОДЫ

- В Европейской части России известь выпускают не менее, чем на 163 предприятиях. Основная часть извести обжигается на заводах, использующих ее для дальнейшего производства (выплавка стали, производство сахара, производство силикатного кирпича). По объемам выпуска извести лидируют Центральный, Приволжский и Уральский регионы, выпуск на Северо-Западе и, особенно, в Южном регионе заметно меньше.
- Metallургические комбинаты использовали в 2005 году около 4300 тыс. тонн негашеной извести. Крупные комбинаты обеспечивают себя известью сами. В ближайшие годы не предвидится значительного роста объемов производства стали, соответственно потребление извести к 2010 году будет составлять порядка 4900-5000 тыс. тонн.
- Сахарные заводы использовали в 2005 году 5500 тыс. тонн извести. Производство извести на заводах обусловлено технологическим процессом, при котором используется не только известь, но и газ, получаемый при обжиге известняка. Производство сахара из собственного и привозного сырья будет, судя по всему, расти. Прирост объемов использования извести может составить до 5-7% в год.
- На производство силикатного кирпича в 2005 году потребовалось 1500 тыс. тонн извести. Темп прироста объемов производства на силикатных заводах составляет 1-3% в год.
- Рынок газобетона/газосиликата активно растет. В 2005 году производители этих материалов израсходовали 320 тыс. тонн извести. К 2010 году потребуется не менее 650-670 тыс. тонн.
- При водоподготовке и очистке сточных вод известь заменяется современными химикатами, и все реже используется на водоканалах, теплоэлектростанциях и промышленных предприятиях. В 2005 году на очистку промышленных стоков и водоподготовку было закуплено не более 85-100 тыс. тонн извести.
- Известкование почв является не самым прогрессивным способом агротехники. Учитывая поставки извести сельскохозяйственным организациям некоторыми крупными комбинатами, а также поставки излишков извести с сахарных заводов, можно предположить, что в виде минерального удобрения было израсходовано порядка 150-180 тыс. тонн в 2005 году. Объем потребления извести сельскохозяйственными организациями в рассматриваемый период не вырастет, т.к. посевные площади не увеличиваются.
- В производстве сухих строительных смесей известь не является основным компонентом и используется в очень небольших количествах. Объем потребления в 2005 году составил 25-35 тыс. тонн. В 2007-2010 годах можно ожидать роста потребления порядка 10% в год.
- В строительстве потребление извести в 2005 году составило около 250 тысяч тонн. В рассматриваемый период потребление извести строительными организациями существенно возрастет не будет.
- Целлюлозно-бумажные комбинаты использовали 360-380 тысяч тонн извести в 2005 году. По всей видимости, их потребность в извести будет постепенно возрастать, с темпом 1-4% в год.
- Производители кальцинированной соды – одни из крупнейших потребителей извести (порядка 1400 тыс. тонн в прошлом году). Вместе с тем, эти предприятия обеспечивают себя известью только сами, кроме того, специалисты отрасли не ожидают роста выпуска продукции и, следовательно, потребления извести в ближайшие годы.
- Анализ вышперечисленных факторов позволяет прогнозировать рост рынка извести в среднем на 3-5% в год до 2010 года. На диаграммах 3-1...3-6 (см. следующую страницу) представлены объемы потребления извести и их прогноз по Европейской части России в целом и отдельным регионам.

Из полученных данных следует, что в 2010 году в Европейской части России будет использовано примерно на 1400-1500 тысяч тонн извести больше, чем в 2005 году. Примерно две трети (1 млн. тонн) обеспечат металлургические предприятия и сахарные заводы, которые обеспечивают себя известью сами. Из оставшейся части прироста около 370 тысяч тонн придется на производителей ячеистых бетонов, порядка 150 тысяч тонн – на остальные предприятия. Если учесть величину свободных мощностей и ожидаемый ввод в строй новых заводов, мы получаем полное покрытие ожидаемой потребности (возможный выпуск до 12 млн. тонн). Вместе с тем, нет оснований предсказы-

вать значительное перепроизводство, скорее можно говорить о наличии разумного резерва мощности у какой-то части заводов.

